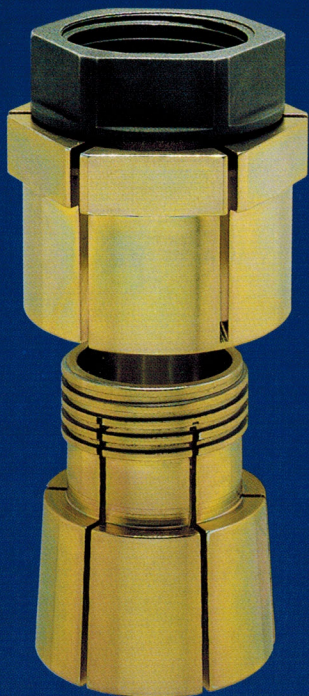


**Trantorque** <sup>TM</sup>  
Nutlose  
Wellenspannsätze

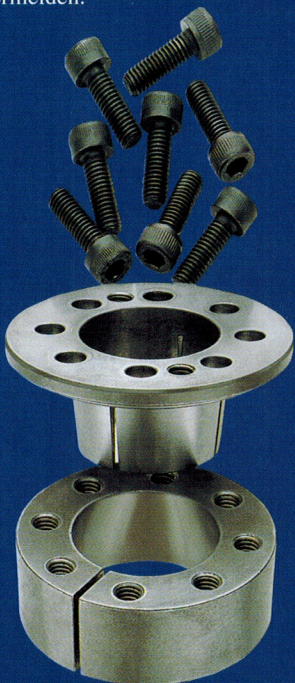


## VORTEILE VON TRANTORQUE GT

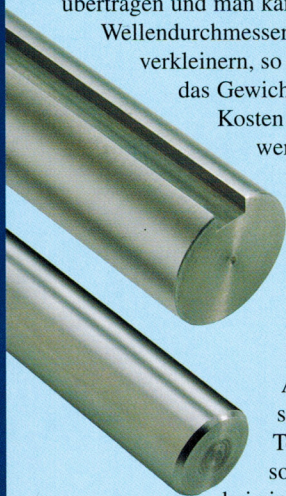
Aus wenigen Komponenten bestehend, bietet Trantorque GT wichtige Installationsvorteile, weil dadurch Betriebs- und Ausfallkosten reduziert werden können. Die einzelne Mutter läßt sich in wenigen Sekunden anspannen...



...d. h. die zeitaufwendige Verbindung von vielfacher Mutterverriegelung, die Wettbewerbsprodukte aufweisen, entfällt. Außerdem müssen viele Konkurrenzteile vorsichtig installiert werden, um das Schrägstellen der montierten Komponente zu vermeiden.

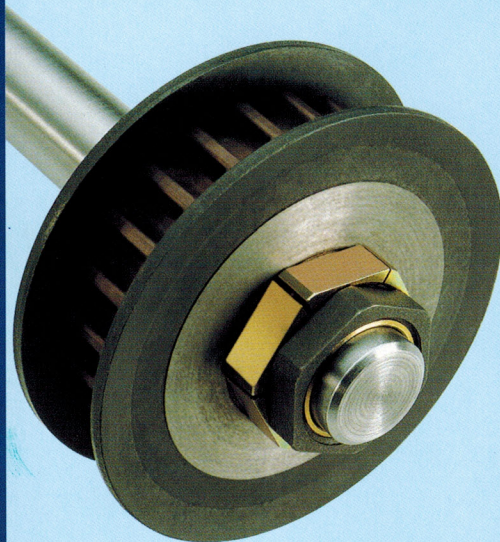


Trantorque GT Spannsätze beseitigen die Wellenschwachstelle, die durch das Einfräsen von Nuten entstehen kann. Da keine Nut in die Welle eingefräst werden muß, kann eine vorgegebene Wellenabmessung größere Drehmomente übertragen und man kann den Wellendurchmesser und Bauteile verkleinern, so daß die Größe, das Gewicht und die Kosten reduziert werden können.

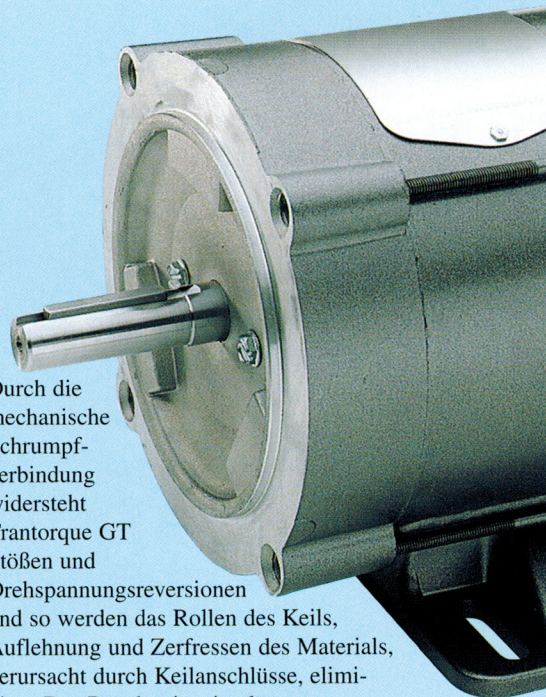


Außerdem, sind die Toleranzen nicht so kritisch wie bei einer

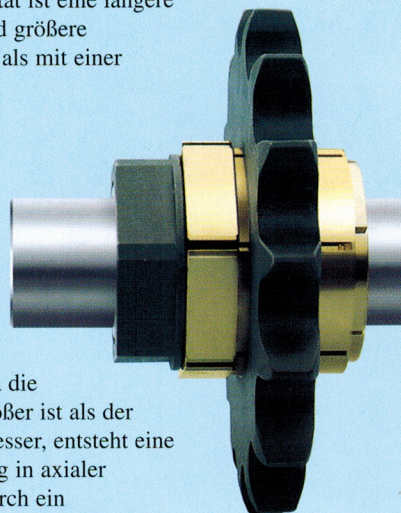
Keilnutverbindung, d. h. kostenreduzierender Einsatz von preiswerten und unbearbeiteten Wellen.



Trantorque GT bietet durch seine einzigartige einzelne Mutter ein müheloses Verbinden und Lösen bei der Montage und erlaubt eine präzise Einstellung des Teils auf der Welle in axialer oder radialer Richtung. Trantorque GT läßt sich sehr einfach anpassen oder bewegen und berücksichtigt bei kritischen Anwendungen eine vielfache Einstellung, die bei diesen Einsatzfällen hohe Synchronisation und Timing voraussetzt.

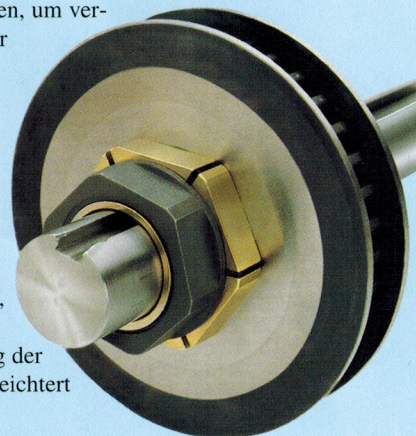


Durch die mechanische Schrumpfverbindung widersteht Trantorque GT Stößen und Drehspannungsreversionen und so werden das Rollen des Keils, Auflehnung und Zerfressen des Materials, verursacht durch Keilanschlüsse, eliminiert. Das Resultat ist eine längere Lebensdauer und größere Zuverlässigkeit, als mit einer Keilverbindung.



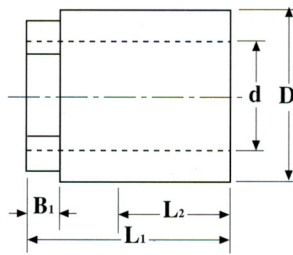
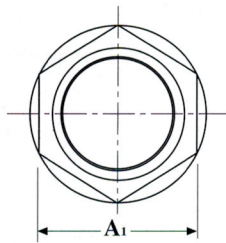
Ein einzigartiger Vorteil von Trantorque GT ist die Montage von flachen, nabenlosen Teilen. Da die Wellenlänge größer ist als der äußere Durchmesser, entsteht eine Selbsteinstellung in axialer Richtung, wodurch ein Schrägstellen während der Montage beseitigt wird. Durch die präzise maschinelle Fertigung des äußeren Elements kann der Einsatz von dünnen Kettenzahnradern, nabenlosen Getrieben, Scheibenbremsen usw. oftmals mit bedeutenden Kosteneinsparungen verbunden sein.

Trantorque GT kann direkt über leere Keilnuten montiert werden, um verschlissene oder beschädigte Verbindungen zu reparieren. Sowohl metrische als auch zöllige Abmessungen sind erhältlich, wodurch eine Instandsetzung der Maschinen erleichtert wird.

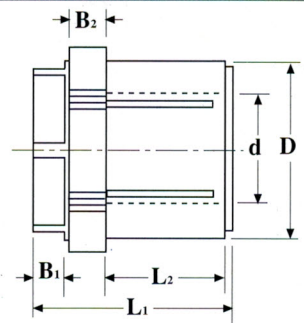
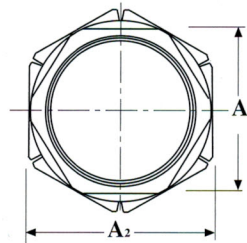




# TECHNISCHE DATEN - AUSWAHL



Kleinserien



Trantorque GT

## METRIC RANGE

	Produkt-kode	Abmessungen in mm								Leistung			auf die Mutter wirkendes Drehmoment* kp m	unge-fähres Gewicht kg
		d	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	Max. übertragbares Drehmoment Nm	Schubwir-kung kp	Naben-belastung N/cm <sup>2</sup>		
Kleinserien	6202650	5	16	19	9.5	13	-	3	-	12	323	3585	14.1	0.014
	6202660	6	16	19	9.5	13	-	3	-	16	349	3585	14.1	0.014
	6202670	7	19	22	11	16	-	3	-	20	350	2550	17	0.028
	6202680	8	19	22	11	16	-	3	-	23	405	2550	17	0.028
	6202690	9	19	22	11	16	-	3	-	26	414	2550	17	0.028
	6202700	10	22.5	25.5	12.5	19	-	5	-	30	423	1860	20	0.042
	6202710	11	22.5	25.5	12.5	19	-	5	-	34	430	1860	20	0.042
	6202720	12	22.5	25.5	12.5	19	-	5	-	39	439	1860	20	0.042
	6202740	14	25.5	28.5	16	22	-	5	-	44	449	1240	23	0.056
6202750	15	25.5	28.5	16	22	-	5	-	45	45	1240	23	0.056	
6202760	16	25.5	28.5	16	22	-	5	-	50	459	1240	23	0.056	
Standardserien	6202800	15	38	38	19	32	38.1	8	8	180	1366	7600	136	0.23
	6202803	16	38	38	19	32	38.1	8	8	198	1500	7600	136	0.23
	6202804	17	38	38	19	32	38.1	8	8	220	1700	7600	136	0.23
	6202805	18	38	38	19	32	38.1	8	8	265	1835	7600	136	0.23
	6202808	19	38	38	19	32	38.1	8	8	282	2000	7600	136	0.23
	6202811	20	45	47.5	21.5	38	44.5	11	9.5	290	2140	6500	170	0.31
	6202815	22	45	47.5	21.5	38	44.5	11	9.5	315	2446	6500	170	0.31
	6202820	24	45	47.5	21.5	38	44.5	11	9.5	380	2752	6500	170	0.31
	6202825	25	45	47.5	21.5	38	44.5	11	9.5	390	2870	6500	170	0.31
	6202830	28	51	57.0	25.5	46	50.8	13	14.5	495	3262	5400	225	0.45
	6202835	30	51	57.0	25.5	46	50.8	13	14.5	580	3540	5400	225	0.45
	6202840	32	51	57.0	25.5	46	50.8	13	14.5	680	3820	5400	225	0.45
	6202845	34	60.5	70	38	50	60.3	14	13	710	4100	4500	260	0.77
	6202850	35	60.5	70	38	50	60.3	14	13	725	4240	4500	260	0.77
	6202855	36	60.5	70	38	50	60.3	14	13	750	4380	4500	260	0.77
	6202860	38	60.5	70	38	50	60.3	14	13	790	4660	4500	260	0.77
	6202865	40	67	79.5	43	60	66.7	14.5	17.5	900	4970	3800	316	1.05
	6202870	42	67	79.5	43	60	66.7	14.5	17.5	1000	5330	3800	316	1.05
6202876	45	73	90.5	51	65	73	16	19	1170	5750	2900	554	1.36	
6202880	48	73	90.5	51	65	73	16	19	1355	6290	2900	554	1.36	
6202885	50	73	90.5	51	65	73	16	19	1510	6570	2900	554	1.36	
Großserien	6202900	55	80	95.3	54	70	79.4	16	20.5	1650	6780	2400	600	2.13
	6202910	60	86	98.4	57.2	75	85.7	17.5	19	1740	6870	2000	635	2.27
	6202920	65	92	103.2	60.3	82	92.1	17.5	20.5	1830	6950	1700	680	2.68
	6202930	70	92	103.2	60.3	82	92.1	17.5	20.5	1920	7040	1700	680	2.68
	6202940	75	100	108	63.5	90	98.4	19.0	20.5	2000	7150	1600	750	2.72

\*die Spalte mit "auf die Mutter wirkendes Drehmoment" gibt die Werte wieder, die nötig sind, um den maximal übertragbaren Drehmomentschub zu erreichen. Englische Einheiten stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Um den benötigten Trantorque GT auszuwählen, suchen Sie nach dem 'd', der mit der Größe der Welle übereinstimmt, die Sie jetzt verwenden. Kontrollieren Sie, ob das Drehmoment (Nm) ausreichend ist. Denken Sie an eine Toleranz für mäßige Belastungen und Stoßbelastungen.

Zulässige Toleranz bei Welle und Bohrung

Bei allen Standard- und Großserien 0.076 mm

Bei allen Kleinserien 0.038 mm

Die Oberfläche an der Welle soll zwischen 32 und 125 Ra betragen.

Konzentrität

Die Konzentrität des neuen Trantorque GT ist verbessert. Hierdurch gibt es eine verbesserte Balance von montierten Teilen.